



PROVITAL f

## Oberflächeneigenschaften ProVital finish

### Intelligente Parkettfunktionen

---

- **Allergikerfreundliche Eigenschaften**

Bei der ProVital finish Oberfläche wird auf den Einsatz von allgemein bekannten und als allergieerzeugend geltenden Stoffen verzichtet. Auch das Ansiedeln von Schimmelpilzen, die eine allergieauslösende Wirkung haben können, wird durch die ProVital finish Oberfläche bei ausgeglichenem Raumklima nahezu vollständig ausgeschlossen<sup>1</sup>.

- **Antibakterielle Eigenschaften**

Das Ansiedeln und Überleben von Mikroorganismen, wie Bakterien, wird durch die auf den Naturwerkstoff Holz aufgebrachte ProVital finish Oberfläche weitgehend vermieden. Sollten sich dennoch Bakterien ansammeln, lassen sich diese durch eine geeignete Reinigung praktisch vollständig entfernen, so dass die Anzahl der Bakterien unter der Nachweisgrenze liegt<sup>1</sup>.

- **Antistatisch**

Produkte mit der ProVital finish Oberfläche werden als „antistatisch“ eingestuft (geprüft nach EN 1815:2014 und Klassifizierung in Anlehnung an die EN 14041:2008)

- **Atmungsaktiv**

Die ProVital finish Oberflächenbeschichtung erreicht nahezu 80% der Atmungsaktivität von unbeschichtetem Holz (geprüft nach DIN 52615-1).

- **Fußwarm**

Im Vergleich zu anderen Bodenbelägen liegt bei ProVital finish behandeltem Parkett die im Fuß gefühlte Temperatur nachweislich um bis zu 2,2°C höher.

<sup>1</sup> Praxisprüfung: Langzeit Begehtest in einem Bürogebäude unter normaler Beanspruchung mit Straßenschuhen. Nach dem Versuchszeitraum erfolgte eine haushaltsübliche Trockenreinigung (Staubsauger) und abschließend die Keimzahlbestimmung nach EN ISO 11737-1.

### Sicherheit

---

- **Brandverhalten**

Die ProVital finish Oberfläche trägt dazu bei, dass der überwiegende Teil der Fußböden von Weitzer Parkett nach EN 13501 die Anforderungen der höheren Brandklasse C<sub>fl</sub>-s1 erfüllt. Im Parkettsektor kommen zwei Brandklassen zur Anwendung: C<sub>fl</sub>-s1 = „schwer entflammbar“ und D<sub>fl</sub>-s1 = „normal entflammbar“

- **Rutschhemmende Eigenschaften**

Die ProVital finish Oberfläche ist gemäß den ermittelten Prüfergebnissen nach DIN 51130 in die Klasse der Rutschhemmung R10 einzuordnen. Dieser R-Wert ist abhängig von der haptischen Ausprägung des Parketts, sowie durch Pflegefilme und Reinigungsrückstände beeinflussbar.

### Beständigkeit

---

- **Chemikalienbeständig**

Die ProVital finish Oberfläche ist entsprechend der DIN 68861 (Prüfung der Oberflächeneigenschaften) nach Teil 1 getestet.

- **Desinfektionsmittel**

Eine Beständigkeit gegenüber handelsüblichen Desinfektionsmitteln auf Alkohol- und Acetatbasis ist gegeben.

- **Speichel - und schweißecht**

Gemäß DIN 53160-1/2 wird die Oberfläche als Speichel - und schweißecht eingestuft.

- **Kinderspielzeug**

Anhand DIN EN 71, Teil 3 ist die Oberfläche uneingeschränkt für Kinderspielzeug zugelassen.

- **Lebensmittelbedarfsgegenstände**

Aufgrund der ausgesuchten Rohstoffe als Schutzbeschichtung für Lebensmittelbedarfsgegenstände (Entsprechend § 5Abs. 1 Nr. 1 des Lebensmittel- und Bedarfsgegenstände-Gesetzes) geeignet.

- **Blauer Engel und TÜV**

Das Beschichtungssystem erfüllt die Anforderungen des Umweltzeichens „Blauer Engel“ sowie der Emissionsprüfung „TÜV PROFICERT-product Interior“.

- **Natürlichkeit**

Gemäß ÖNORM C 2380 ist die ProVital finish Oberfläche eine Naturöl-Oberfläche. Dies bedeutet einen Rohstoff-Anteil von mind. 90% aus natürlicher Herkunft.

## Ökologische Unbedenklichkeit

---

- **Herkunft**

Alle Komponenten der ProVital finish Oberfläche werden in der Europäischen Union unter Einhaltung der geltenden strengen europäischen Menschenrechts-, Arbeitsschutz-, Gesundheits-, Umwelt-, und Qualitätsstandards hergestellt.

- **Inhaltsstoffe / Zusammensetzung**

- Das Beschichtungssystem erfüllt die Anforderungen des Umweltzeichens „Blauer Engel“ (RAL UZ176) indem keine der folgenden giftigen Substanzen enthalten sind:
  - Krebserrregende, erbgutverändernde, fortpflanzungsgefährdende Inhaltsstoffe
  - Asbest
  - Schwermetalle (wie Blei-, Cadmium-, und Quecksilberverbindungen)
  - Phenole und Kresole
  - Pentachlorphenol (PCP), polychlorierte Bi- und Terphenyle (PCB, PCT)
  - Lindan
  - Materialschutzmittel (Pestizide, Fungizide, Insektizide, Bakterizide, Herbizide bzw. Flammschutzmittel)
  - Die organischen Lösemittel Benzol, Methylglykol, Ethylglykol, Methylglykolacetat und Ethylglykolacetat
  - Flüchtige Fluorchlor – oder Chlorkohlenwasserstoffe
  - Formaldehyd
  - Farbmittel, Farbstoffe und Pigmente die der EN 71 – 3 (Sicherheit von Kinderspielzeugen) nicht genügen
  - Verbotene Azofarbstoffe nach der Bedarfsgegenständeverordnung
  - Halogene / Halogenorganische Verbindungen
- Darüber hinaus ist die Beschichtung frei von weiteren Schadstoffen, wie
  - Weichmacher (Phthalate) in Bezug auf die EN 71-3
  - Treibhauswirksame Stoffe: FKW (Halogenierte Fluorkohlenwasserstoffe), H-FCKW's (Teilhalogenierte Fluor-Chlor-Kohlenwasserstoffe) bzw. FCKW's (Fluor-Chlor- Kohlenwasserstoffe)
  - PVC (Polyvinylchlorid), PU (Polyurethan)
- Die ProVital finish Oberfläche erfüllt die Anforderungen nach dem AgBB – Schema. Der **Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten** ist ein Zusammenschluss deutscher Umwelt- und Gesundheitsbehörden und ist zuständig für die Festlegung von Emissionsgrenzwerten für Bauprodukte, die in Deutschland in Verkehr gebracht werden.
- Die geforderten Grenzwerte zu den VOC-Emissionen (Flüchtige organische Verbindungen) nach den Kriterien des Blauen Engel werden unterschritten und nach kompletter Durchtrocknung sind keine organischen Lösemittel mehr enthalten.

## Entsorgung

---

Nach der deutschen Altholzverordnung, die die stoffliche und energetische Verwertung und Beseitigung von Altholz regelt, sind Weitzer Parkett Böden mit der ProVital finish Oberfläche der Altholzklasse II zuordenbar. Diese Stoffklasse ist die höchstmögliche Klasse die behandeltes Holz erreichen kann und besagt, dass Produkte dieser Altholzklasse vollständig für die stoffliche Wiederverwertung geeignet sind, wie z.B. als Rohstoff für die Holzplattenwerkstoffindustrie.



Dipl.-Ing.(FH) Martin F. Karner, MA

Technische Geschäftsführung